

XEBEC

Ceramic Stone™

ジーベック セラミック砥石

《 金型研磨用 》



XEBEC

マイスターフィニッシュ

XEBEC

マイスターフィニッシュ
ペンシルタイプ

XEBEC

耐熱砥石

XEBEC

ダイヤモンド

XEBEC

弾性砥石

ジーベックのセラミック砥石は独自構造！

素材が違う！切れ味が違う！

従来砥石の「折れる」「割れる」「欠ける」を克服！

商品名	対象ワーク	特徴 ジーベック独自技術
XEBEC マイスターフィニッシュ	NAK, 一般鋼等 HRC57未満	●放電加工後の硬化層の除去に最適です。 ●丸棒は独自構造だから側面も使用できません。 ●形状をダイヤモンド電着ヤスリで加工できます。 ●薄物、細物を追加ラインナップが充実。
XEBEC 耐熱砥石 (超音波工具用)		●耐熱温度を200°Cまで高めました。 ●超音波工具でも長時間使用できます。 ●奥深いリブも長いままで使用できます。
XEBEC ダイヤ	超硬、焼入鋼等 HRC57以上	●硬い素材でも効率よくきれいに研磨します。 ●先端でも側面でも研磨できます。 ●形状をダイヤモンド電着ヤスリで加工できます。 ●工具に取り付けることで、さらに効率アップが図れます。
XEBEC 弾性砥石	アルミ、銅等 非鉄金属	●ゴム質のバインダであたりを柔らかくしました。 ●傷が付きにくく、光沢がでます。

セラミック砥石共通事項

効率的な使用方法

- スティックは先端部を使用し、磨き面に対し約45度で使用してください。
- スティックは振動工具(電動式、超音波式、エア式)で効率よくお使いください。
- 研削液を使うと目詰まりを防止でき、研磨効率が上がります。



ツール先端を、ワークに対して一定角度をつけて研磨します。



ツール先端・側面を使用した研磨、バリ取りが可能です。



研磨液は研磨効率を向上させることができます。

ワーク形状に合わせて、ツール先端を簡単に成形できます。

- 先端の形状を加工するには

用途に合わせて砥石先端をダイヤモンド電着ヤスリ、グラインダー等で容易に成形できます。
丸棒の先端を精度よく細くするには回転工具に装着し、回転させて加工します。



- 切断方法:
スティックタイプはダイヤモンド電着ヤスリで両側から切り込みを入れ切断します。

使用上の注意事項

- 振動工具、回転工具を使用される時は、工具に添付の使用上の注意及び説明書をお読みの上でご使用ください。
- 丸棒(φ2. 34、φ3)を回転工具で使用される場合は、50mm以下にカットし、使用上限回転数30000min-1を厳守してください。
- 超音波工具にて使用される場合
 - ・最適出力数をご確認ください。出力が大きすぎると工具が折れたり発熱したりする可能性があります。
 - ・最適長さをご確認ください。長さが不適切だと振動しなかったり、出力が集中して発熱する恐れがあります。
 - ・クランプ工具をしっかり装着してください。クランプ状態が悪いと出力が集中して発熱する恐れがあります。
 - ・使用するチャック部の構造、方法により研磨性能が大きく異なりますので、超音波工具添付の説明書をよくお読みください。
- XEBEC弾性砥石は回転工具、超音波工具では使用できません。

作業者の安全対策

- 【保護具の着用】
作業中は保護メガネ、保護手袋、保護マスク等の保護具を必ず着用してください。
- 【研削粉に注意】
加工に伴い発生する研削粉、バリ等は、集塵機等により集塵を行ってください。
- 【作業場周辺への注意】
作業中は作業周辺に作業員以外が立ち入らない囲いを設置するか、作業周辺の人も保護具を着用するようにしてください。



安全にお使いいただくために、上記使用上の注意事項、作業員の安全対策を必ずお守りください。これらを怠ると下記のような危険性があります。

- ツールまたはツールの一部の抜け、折れ、変形、破損の恐れがあり危険です。
- ツール破片、研削粉が肌に刺さったり、また目に入った場合、最悪は失明する可能性があります。
- 加工に伴い発生する粉塵は皮膚刺激、アレルギーを起こす恐れがあります。

販売店



藤本産業株式会社

本社 TEL:06-6747-5885 FAX:06-6747-5892
尾道営業所 TEL:0848-46-1155 FAX:0848-47-1318
東北営業所 TEL:023-682-7350 FAX:023-682-7351
URL <http://www.fujimotosangyo.co.jp/>